



(Marque UNIVERSAL)

Catégorie : Protection des métaux

INOPOXY PRIMER 280 EC®



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024

RENDEMENT

- 5m² par litre pour 100µ / 6.5m² par litre pour 75µ

DENSITÉ

- 1,5 ±0.1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine

ESV

- 49%.

Classification AFNOR :

- NF 36.005
- Famille I -Classe 6b

Primaire bicomposant et époxyde.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Mat
- Aspect en pot : Liquide.
- Support : Supports neufs ou déjà peints : béton, ciment et métaux
- **Séchage** : 2 heures / Redoublage 4 heures – **Mise en service** : 4 jours minimum
- A appliquer directement sur le support bien préparé.
- Surface tolérant / • Polymériser jusqu'à -10°C.
- Bi composant / • Dilution : Avec notre Diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Couche intermédiaire ou finition époxyde pour la protection anti-corrosion des structures en aciers et en béton.
- Adapté aux environnements marins.
- Excellente résistance à l'eau et aux acides.
- Lavable même à haute pression
- Durable / • Sèche rapidement

PREPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité : appliquer sur supports bien secs.
- Eliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du diluant 1023.
- Laisser sécher au minimum 24h.

APPLICATION

• Préparation de surface :

Nature du Subjectile : Sur acier brut ou déjà peint.

Sur acier brut : Décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 ½ selon norme ISO 8501-1. Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ras 10 à 13.

• Sur anciens fonds sains, adhérents, propres, non gras et compatibles :

Nature : Glycérophtaliques ou époxydiques.

Lavage à pompe HP, brossage / Grattage St 3 des zones corrodées.

- **Atmosphère** : Rural, urbain, industriel et maritime.
- **Supports** : Murs neufs, murs anciens, métaux ferreux et non ferreux.
- **Mode d'emploi** : Mélanger la base de 14.2 L avec les 2 pots de 2 x29L.
- **Matériel** : Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet (Diam. De 1.5 à 2 mm et pression 4 bars), ou pistolet airless (Diam. Buse 0.5 mm et pression 150 bars).
- **Dilution** : Brosse ou rouleau : ne pas diluer.
Pistolet à air et pistolet airless : diluer à 10% maximum, en poids avec du DILUANT EPOXY.
- **Nettoyage du matériel** : Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le DILUANT 1023 ou DILUANT EPOXY.

Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail.

La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels.

- **Hygiène et sécurité** : Inflammable. Ne pas respirer les aérosols.

En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
INOPOXY PRIMER 280 EC	14.2	
Durcisseur INOPOXY 280EC	2 x 2.29	