



Peinture d'impression acrylique en dispersion aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : liquide.
- Aspect mat.
- Séchage : 1 heure / Redoublage : 4 heures.
- Application sur supports divers - Supports neufs et supports & façades en service : murs anciens, murs neufs, plâtre, bois.
- A appliquer avant une nouvelle couche de peinture ou revêtement.
- Peinture d'impression opaque régulatrice d'absorption avec une excellente adhérence.
- Dilution à l'eau.

AVANTAGES

- Facile application.
- Excellente adhérence.
- Peut être utilisé en extérieur et en intérieur.

RENDEMENT

- 6 m² par kg (165g/m²) de produit sur support lisse.

DENSITÉ

- 1,38 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 34 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Blanc	3,5 kg	2100-0028-3ML
	25 kg	2100-0028-25ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal a ncrées

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois,
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau texturé
- **Dilution (Eau) :**
Diluer à 8% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
- **Nettoyage du matériel :**
A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant

- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse

INOWASH® PRIMER



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Peinture d'impression aux résines acryliques et aux résines siloxane en dispersion aqueuse, avec un protection hydrofuge.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect en pot : liquide.

Aspect : Mat.

Séchage : 1 heure.

Applicable sur supports neufs et supports et façades en service : sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois.

Impression de supports neufs ou anciens en béton, nu ou recouvert d'une peinture ou d'un revêtement en bon état.

A appliquer avant une nouvelle couche de peinture INOWASH®.

Pas de dilution, prêt à l'emploi.

AVANTAGES

- Facile application.
- Excellente adhérence.
- Protection hydrofuge.
- Laisse respirer le support.

RENDEMENT

8 à 10 m² par kilogramme de produit (100 à 125g/m²), selon la porosité du support (support lisse).

DENSITÉ

1,10 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 27 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Blanc	20 kg	2102-0037-20ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrées

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois,
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau texturé
- **Dilution (Diluant synthétique)**
Pas de dilution, prêt à l'emploi
- **Nettoyage du matériel**
A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com



INOCOVER® EPX ZINC 102



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Primaire Zinc époxy polyamide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Semi épais.
- Aspect : Mat.
- Temps de séchage (au toucher) : 20 minutes / Redoublage : 4 heures.
- Destination : Toutes Surfaces métalliques.
- Peut être utilisé comme primaire d'attente .
- Bicomposant.
- Dilution : avec notre Diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Séchage rapide.
- Recouvrable très rapidement.
- Bonne performance anti corrosive.

RENDEMENT

- 11 m² par litre pour 50µm d'épaisseur.
- 22 m² par litre pour 25µm d'épaisseur.

DENSITÉ

- 2,13 ± 0,1

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 54 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 6b1

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 16 L :		
INOCOVER EPX Zinc 102	11,58 L	2104-0032-11M
Durcisseur INOCOVER EPX Zinc 102	4,42 L	2104-0033-4M
Pour un total de 3 L :		
INOCOVER EPX Zinc 102	2,17 L	2104-0032-2M
Durcisseur INOCOVER EPX Zinc 102	0,83 L	2104-0033-1M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum
40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 10°C max 40°C min.
- Humidité : appliquer sur supports secs
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®

APPLICATION

- **Supports :**
Métaux ferreux et non ferreux
- **Préparation de Surface :**
NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou déjà peint.
SUR ACIER BRUT : Décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501 - 1.
Rugosité : profil moyen par G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.
SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHÉRENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMP-TABLES : Lavage à la pompe HP, brossage St 3 des zones corrodées.
- **Atmosphère :**
Rural, urbain, industriel et maritime.
- **Mode d'emploi :**
Mélanger la base et le durcisseur minimum 3mn et manière homogène.
NB : La durée d'utilisation du mélange est de 6 h maximum à 35°C
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet à air (Diam. de 1.8 à 2.2mm et pression de 3 à 6 bars), ou pistolet airless (Diam. Buse de 0.5mm et pressio de 150 bars)

• Nettoyage du matériel :

Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le DILUANT 1023 ou DILUANT EPOXY.
Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail.
La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la et du temps passe, en tenant compte de tous les arrêts éventuels.

• Hygiène et sécurité :

Inflammable. Ne pas respirer les aérosols.
En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
COV à la livraison: 106g/kg.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIÉE ISO 9001:2015



INOCOVER EPX® 1010 AUTOLISSANT



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Revêtement bicomposant de finition époxyde pour sols industriels, parkings.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : semi-liquide.
- Aspect : Semi-brillant.
- Séchage : 24 heures.
Mise en service : 7 jours.
- Destination : Sols neufs ou déjà peints.
- Applicable sur sols en béton.
- Bicomposant.
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

AVANTAGES

- Excellente résistance aux acides.
- Lisse.
- Excellentes résistances aux passages de véhicules élévateurs (type HYSTER).
- Lavable même à haute pression.

RENDEMENT

- 1 L/m² pour 1mm d'épaisseur
- 2 L/m² pour 2mm d'épaisseur
- 3 L/m² pour 3mm d'épaisseur

DENSITÉ

- 1,71 + -0,05

ESV

- 78 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 6b1

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L :		
INOCOVER EPX 1010 Auto-lissant	14,7 L	4104-0010-15M
Durcisseur INOCOVER EPX 1010	2 x 2,65 L	2104-0017-3M
Pour toute teinte à la demande de nous consulter.		

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : 5°C minimum, 40°C maximum
- Appliquer sur supports secs.
- Passer l'aspirateur industriel pour éliminer la poussière
- Nettoyer le sol à l'eau avec du DILUANT 1023 afin d'éliminer toutes traces de gras d'hydrocarbure.
- Laisser sécher au minimum 24h.

APPLICATION

- **Supports :**
Sols en béton
Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une ou deux couches de primaire époxy INOCOVER EPX 28 SOL Laisser sécher 4h minimum à 24h maximum.
- **Traitement des joints de dilatation :**
Joints de retrait (joints sciés) : joints dont la fonction est de reprendre le retrait lié à la prise du matériau, en concertant la fissuration sur la ligne de faiblesse structurelle qu'il forme.
Ces joints sont généralement peu larges et peu profonds.
2 options sont possibles :
- Ne pas les traiter et simplement les ignorer lors de l'application de la résine. Dans ce cas ils resteront visibles.
Avant d'appliquer la résine, les combler en totalité avec le mortier époxy INOQUARTZ. Dans les 2 cas bien nettoyer et dépoussiérer les joints avant d'appliquer les produits.
lame crantée à dent triangulaires. Procéder ensuite au débullage avec le rouleau débulleur afin de libérer l'air et de favoriser l'effet autolissant.
- **Mise en oeuvre**
Toujours verser progressivement le durcisseur dans la résine sous agitation pendant 3 à 4 minutes à l'aide d'un agitateur électronique ou pneumatique à faible vitesse de rotation.
à 300T/MN pour éviter les bulles d'air.
Après mélange, on applique très vite le produit.
La préparation et l'application se font en continue pour éviter le marquage.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com





Peinture et revêtement de façades, aux copolymères acryliques et aux résines siloxane en dispersion aqueuse, avec une protection hydrofuge et fongicide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot: Peinture onctueuse, semi-épaisse, velouté.
- Aspect mat.
- Séchage : 2 heures / Redoublage : 12 heures.
- Applicable sur supports neufs et supports et façades en service : sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois.
- A appliquer directement ou avec une couche d'impression INOWASH®PRIMER ou un primaire d'adhérence.
- Dilution à l'eau.

AVANTAGES

- Formulé avec fongicides et algicides.
- Très résistant aux intempéries tropicales.
- Séchage rapide.
- Hydrofuge.
- Lessivable, même à haute pression.

RENDEMENT

- Peinture : 7 m²/kg ou 10 m²/L (145g/m²).

DENSITÉ

- 1,34 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 40 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Blanc	25 kg	2100-0031-25ML
Tons pastels	25 kg	4100-0010-25ML
Tons vifs	20 kg	4100-0009-20ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
- Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrées, application d'un primaire à l'eau INOWASH PRIMER® (sur mur neufs) ou d'INOPRIM® sur murs anciens
- Appliquer deux couches d'INOWASH®

APPLICATION

• Supports :

Sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois,
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues.

• Matériel :

Applicable avec pinceau, rouleau texturé, au pistolet (buse diamètre 1.7 à 2.2mm)

• Mise en teinte sur chantier

Par mélange avec nos colorants universels INOTEINTE, pour les tons pastels, ou à la demande dans notre atelier de colorimétrie (Système DATACOLOR®).

• Dilution (Eau)

Diluer à 0 à 10% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 5 à 10% en poids pour une utilisation au pistolet

• Nettoyage du matériel

A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant

• Hygiène et sécurité :

Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse

INOCOVER® EPX ZINC 109



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 204



Primaire époxy polyamide riche en zinc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Semi épais.
- Aspect : Mat.
- Temps de séchage (au toucher) : 20 minutes / Redoublage : 4 heures.
- Destination : Toutes Surfaces métalliques.
- Peut être utilisé comme primaire d'attente .
- Bicomposant.
- Dilution : avec notre Diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Séchage rapide.
- Recouvrable très rapidement.
- Excellente performance anti corrosive.

RENDEMENT

- 11,8 m²par litre pour 50µm d'épaisseur.
- 23,5 m²par litre pour 25µm d'épaisseur.

DENSITÉ

- 2,17 ± 0,1

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 59 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 6b1

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 16 L :		
INOCOVER EPX Zinc 109	10,6 L	2104-0034-11M
Durcisseur INOCOVER EPX Zinc 109	5,4 L	2104-0035-5M
Pour un total de 3 L :		
INOCOVER EPX Zinc 109	2 L	2104-0034-2M
Durcisseur INOCOVER EPX Zinc 109	1 L	2104-0035-1M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 10°C max 40°C
- Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®

APPLICATION

- **Supports :**
Métaux ferreux et non ferreux
- **Préparation de Surface :**
NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou déjà peint.
SUR ACIER BRUT : Décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501 - 1.
Rugosité : profil moyen par G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.
SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHÉRENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPTABLES : Lavage à la pompe HP, brossage St 3 des zones corrodées.
- **Atmosphère :**
Rural, urbain, industriel et maritime.
- **Mode d'emploi :**
Mélanger la base et le durcisseur minimum 3mn et manière homogène.
NB : La durée d'utilisation du mélange est de 6 h maximum à 35°C
- **Dilution :**
Brosse ou rouleau : 0 à 5%
Pistolet à air et pistolet airless : diluer de 0 à 15% maximum, en poids avec du DILUANT EPOXY
NB : Ne diluer qu'après avoir mélangé le composant A et le durcisseur.

• Nettoyage du matériel :

Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le DILUANT 1023 ou DILUANT EPOXY.

Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail.

La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps passé, en tenant compte de tous les arrêts éventuels.

• Hygiène et sécurité :

Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. COV à la livraison: 106g/kg.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com



INOCOVER® EPX 1020 AL



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Revêtement bicomposant alimentaire, de finition époxyde.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Légèrement gélifié.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : 3 heures / Redoublage : 8 heures à 24 heures maximum.
- Destination : Réservoirs d'eau potable.
- Applicable sur béton, ciment, métaux.
- A appliquer directement après une ou deux couches de primaire époxy INOCOVER® EPX 28 .
- Bicomposant.
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

AVANTAGES

- Excellente résistance aux acides.
- Lavable même à haute pression.
- Sèche rapidement.
- Durable.
- Bonne visibilité dans les espaces confinés.

RENDEMENT

- 3m² par litre pour 300µm (333g/m²).

DENSITÉ

- 1,70 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

ESV

- 90 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L :		
INOCOVER EPX 1020 AL - Blanc	14,3 L	2104-0015-14M
Durcisseur INOCOVER EPX 1020 AL	2 x 2,85 L	2104-0016-3M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C min.
- Humidité : appliquer sur supports secs
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®
- Laisser sécher au minimum 24h.

APPLICATION

- **Supports :**
Béton, ciment, acier
Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une à deux couches de primaire époxy INOCOVER EPX28, laisser sécher 4h minimum à 24h maximum
Appliquer ensuite plusieurs couches de finitions (333g/m² à 500/m²) INOCOVER EPX 1020 AL en laissant un intervalle de 8h minimum 24 h maximum entre les couches.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet, à la spatule
- **Dilution :**
Pas de dilution
- **Nettoyage du matériel :**
Nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com





Traitement hydrofuge à base de résine siloxane en dispersion aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : liquide transparent.
- Aspect incolore.
- Séchage : 48h.
- Usage intérieur et extérieur.
- S'applique en tant que primaire d'attente directement sur béton bien crépis.
- S'applique sur toute peinture en tant que protecteur de façade.
- Recouvrable par toute peinture en phase aqueuse.
- Prêt à l'emploi.

AVANTAGES

- Réagit chimiquement avec la maçonnerie ou avec les matériaux à base de ciment en se liant à la surface, produisant un traitement hydrophobe durable.
- Protection préventive contre l'humidité par imprégnation hydrofugeante.
- Tous les supports traités ultérieurement avec INOTANCHE® sont mieux résistants à l'absorption de l'eau.
- Permet de conserver la perméabilité à la vapeur d'eau, il n'y a donc aucun obstacle à la sortie de l'humidité à travers les murs. Ce qui permet d'assurer un climat intérieur sain, ambiant et agréable.
- Sans solvant, il libère peu de composés volatils (COV) lors d'une réaction.
- Facile à appliquer.
- Ni jaunissement, ni brillance.

RENDEMENT

- sur mur neuf sans peinture = 6-8m²/kg.
- sur mur déjà peint = 8-10 m²/kg.

DENSITÉ

- +/- 0,5

CONSERVATION

- 18 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 15 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 10c

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Incolore	20L	2100-1021-20M

PRÉPARATION

- Nettoyage du support avant application, et dépoissilage.
- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum.
- Humidité relative : 80% maximum.
- Température du substrat : entre 5°C minimum 40°C maximum.

APPLICATION

Ce produit réduit l'absorption d'eau de manière extrêmement efficace. Il assure aussi une très bonne pénétration en profondeur, et il est facile à appliquer. Le produit ne goutte pas, il est facilement applicable sur des surfaces en hauteur et les endroits déjà enduits sont bien visibles.

- **Supports :** Sur béton, crépis, peintures déjà appliqués.

Le support doit être propre, sain, exempt de poussières, de salissures, d'huile et de corps gras.

- **Matériel :**

INOTANCHE® s'applique à la brosse, au rouleau, au pistolet basse pression.

- **DILUTION :**

Prêt à l'emploi.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL :

- **À l'eau**

NETTOYAGE DU MATÉRIEL :

- Non soumis à l'étiquetage / produit en phase aqueuse. Cependant il est recommandé de porter des gants et des lunettes (masques conseillé en cas d'usage de pulvérisation.)
- **Usage en intérieur :** BIEN VENTILER LES LOCAUX.



Revêtement à base de copolymère acrylique plastifiés en dispersion pour la protection et l'étanchéité des toitures en dalles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Présentation : Revêtement épais.
- Aspect mat.
- Localisation : Extérieur.
- Destination : Supports neufs et anciens.
- A appliquer directement ou, le cas échéant avec une couche d'impression INOPRIM® ou un primaire d'adhérence.

AVANTAGES

- Revêtement sans joint.
- Imperméable.
- Durable.
- Souple.
- Insensible à l'alcalinité du support.
- Mise en œuvre simple et rapide.
- Ne nécessite ni solvant, ni flamme, ni colle pour la pose.

RENDEMENT

- 1 Kg/1,2m²

DENSITÉ

- 1,38 ± 0,3

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine.

ESV

- 60 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 10c

CONDITIONNEMENT

25 kg

RÉFÉRENCE

4100-0021-25ML

PRÉPARATION

- Travaux à effectuer en saison sèche.
- Température de l'air : 5°C minimum, 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : 5°C minimum, 40°C maximum
- Appliquer sur supports secs.
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrée, application d'un primaire à l'eau INOPRIM. Sur murs neufs pas de primaire d'impression obligatoire.
- Appliquer deux couches d'INO-ROOF

APPLICATION

- Sur murs neufs, murs anciens
- Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
- Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues. Si après un certain temps d'usage de la dalle, INO-ROOF® vert est visible, ceci correspond à un avertissement visuel pour procéder à la rénovation.
- Appliquer une première couche de INO-ROOF® vert dilué à 40%, laisser sécher 24H puis appliquer une deuxième couche de INO-ROOF® vert dilué à 20%, laisser sécher 24H puis appliquer une troisième couche de INO-ROOF® gris dilué à 20%, finalement appliquer après 24H la quatrième couche de INO-ROOF® gris dilué à 20%
- **Ambiance atmosphérique**
Rurales, urbaines, maritimes et industrielles.
- **Matériel**
Applicable avec rouleau à nid d'abeille, taloche, lisseuse inox, matériel de projection basse pression.
Nettoyage du matériel d'application à l'eau immédiatement après usage.

• Mise en œuvre

Manuellement : appliquer INO-ROOF® à la lisseuse inox et en retirer l'excès, puis structurer à la lisseuse.
Mécaniquement : INO-ROOF® applique également à la machine à projeter basse pression. Structurer à la lisseuse et retirer l'excès de produit avant lissage.

• Délai de recouvrement

24 heures

• Mise à la teinte

À la demande dans notre atelier de colorimétrie

• Nettoyage du matériel

À l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant.



Enduit pelliculaire vinylique, lisse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Pâte onctueuse.
- Aspect : Satiné.
- Séchage : 8 heures / Redoublage : 24 heures.
Recouvrable : 48 heures.
- Destination : Supports neufs.
- A appliquer directement sur support en ciment et béton.
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

AVANTAGES

- Facile à appliquer.
- Glissant.
- Bonne adhérence.
- Ne provoque ni reprise ni attache.
- Ne colle pas à l'outil d'application.

RENDEMENT

- 0,5 à 2kg/m² selon le support et le mode d'application.

DENSITÉ

- 1,74 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 53 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille III - Classe 2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Blanc	4 kg	3100-0003-4ML
	30 kg	3100-0003-30ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs neufs
Ciment et béton
- **Matériel :**
Taloche pour un aspect lisse
Rouleau
- **Dilution (Eau) :**
Prêt à l'emploi
- **Nettoyage du matériel :**
A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse



Peinture acrylique en dispersion aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Légèrement gélifié.
- Aspect : Mat
- Séchage : 90 minutes / Redoublage : 12 heures. Utilisation piétons : après 24 heures minimum.
- Destination : Supports neufs et entretien.
- Applicable sur sols en béton.
- Idéal pour les sols d'installations sportives.
- A appliquer directement ou avec une couche d'impression INOPRIM[®].
- Dilution à l'eau.

AVANTAGES

- Bonne résistance aux intempéries, pour un usage en plein air.
- Antidérapant.

RENDEMENT

- 5m² par kilogramme de produit (200g / m²) sur support lisse.

DENSITÉ

- 1,45 ± 0,1

CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 41 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Vert	25 kg	2100-0036-25ML
Rouge	25 kg	2100-0037-25ML
Blanc	25 kg	2100-0038-25ML
Autres teintes	25 kg	4100-0030-25ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrées, application d'un primaire à l'eau INOPRIM[®]

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs sols en béton, asphalte, ciment
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau texturé
- **Dilution (Eau) :**
Diluer à 0 à 10% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
- **Nettoyage du matériel :**
A l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / Produit en phase aqueuse

INODERM® SILOXANE



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Peinture et revêtement de façades, semi-épaisse, velouté aux copolymères acryliques en dispersion aqueuse, avec une protection hydrofuge.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Peinture onctueuse, semi-épaisse, velouté.
- Aspect : Velouté
- Séchage : Peinture : Sec en 2h - Redoublage après 12h.
Revêtement : Sec en 4 heures - Redoublage après 24h.
- Destination : Supports neufs et supports et façades en service - Murs neufs, murs anciens, plâtre, bois.
- A appliquer directement ou avec une couche d'impression INOPRIM® ou un primaire d'adhérence.
- Dilution à l'eau.

AVANTAGES

- Formulé avec fongicides et algicides.
- Très résistant aux intempéries tropicales.
- Appliqué en revêtement, aide à masquer le faïençage.
- Séchage rapide.
- Hydrofuge.
- Lessivable, même à haute pression.

RENDEMENT

- Peinture 6m²/kg ou 8m²/L (165g/m²).
- Revêtement : 2m²/kg ou 2.7m²/L (500g/m²).

DENSITÉ

- 1,34 ± 0,1

CONSERVATION

12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

37 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES

TEINTES	CONDITIONNEMENT	
Blanc	4 kg	
	25 Kg	
Tons pastels	4 kg	
	25 Kg	
Tons vifs	4 kg	
	20 kg	

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrées, application d'un primaire à l'eau INOPRIM®
- Appliquer deux couches d'INODERM® Siloxane

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau texturé, au pistolet (buse diamètre 1.7 à 2.2 mm)
- **Mise à la teinte sur chantier :**
Par mélange avec nos colorants universels INOTEINTE, pour les tons pastels, ou à la demande dans notre atelier de colorimétrie (Système DATACOLOR®)

- **Dilution (à l'eau) :**
Diluer à 0 à 10% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 5 à 10% en poids pour une utilisation au pistolet.
- **Nettoyage du matériel :**
À l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant.
- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / produit en phase aqueuse.



Peinture et revêtement de façades, semi-épaisse, velouté aux copolymères acryliques en dispersion aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Peinture onctueuse, semi-épaisse, velouté, à grain plus ou moins poché.
- Aspect : Velouté
- Séchage : Peinture : Sec en 2h - Redoublage après 12h.
Revêtement : Sec en 4 heures - Redoublage après 24h.
- Destination : Supports neufs et supports et façades en service - Murs neufs, murs anciens, plâtre, bois.
- A appliquer directement ou avec une couche d'impression INOPRIM® ou un primaire d'adhérence.
- Dilution à l'eau.

AVANTAGES

- Formulé avec fongicides et algicides.
- Très résistant aux intempéries tropicales.
- Appliqué en revêtement, aide à masquer le faïençage.
- Grand confort d'application (Faible odeur et peu de projection).
- Excellente adhérence sur tous les fonds usuels.
- Très faible encrassement.
Laisse respirer le support.
- Séchage rapide.
Lessivable.

RENDEMENT

- Peinture : 6m²/kg ou 8m²/L (165g/m²).
- Revêtement : 2m²/kg ou 2.7m²/L (500g/m²).

DENSITÉ

- 1,34 ± 0,1

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 37 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 7b2

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Blanc	4 kg	2100-0026-4ML
	25 kg	2100-0026-25ML
Tons pastels	4 kg	4100-0012-4ML
	25 kg	4100-0012-25ML
Tons vifs	4 kg	4100-0011-4ML
	20 kg	4100-0011-20ML

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
Humidité relative : 80% maximum
La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
Humidité : appliquer sur les murs visiblement secs
- Dépoussiérer, si nécessaire, enlever la peinture mal ancrées, application d'un primaire à l'eau INOPRIM®
- Appliquer deux couches d'INODERM®

APPLICATION

- **Supports :**
Sur murs neufs, murs anciens, plâtre, bois
Murs anciens : bien vérifier la présence de peinture écaillantes et les enlever avant application.
Assainissement fongicide et algicide avec le LIQUIDE ANTIBACTERIEN ROSSIGNOL, même dans le cas où le support ne présente pas de présence de moisissures ou/et d'algues.
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau texturé, au pistolet (buse diamètre 1.7 à 2.2 mm)
- **Mise à la teinte sur chantier :**
Par mélange avec nos colorants universels INOTEINTE, pour les tons pastels, ou à la demande dans notre atelier de colorimétrie (Système DATACOLOR®)

- **Dilution (à l'eau): :**
Diluer à 0 à 10% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 5 à 10% en poids pour une utilisation au pistolet.
- **Nettoyage du matériel :**
À l'eau, et si le produit a séché, nettoyer au solvant.
- **Hygiène et sécurité :**
Non soumis à l'étiquetage / produit en phase aqueuse.

INOCOVER® EPX 456



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 204



Revêtement bicomposant de finition époxyde.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Légèrement gélifié.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : 2 heures/ Redoublage : 4 heures.
Mise en service : 4 jours minimum.
- Destination: supports neufs ou déjà peints : béton, ciment et métaux.
- À appliquer directement après une ou deux couches de primaire époxy INOCOVER® EPX 28
- Surface tolérant.
- Poymérisé jusqu'à - 10°C.
- Bicomposant.
- Dilution : avec notre Diluant Epoxy.

AVANTAGES

- Couche intermédiaire ou époxyde pour la protection anti-corrosion des structures en aciers et en béton.
- Adapter aux environnements marins.
- Excellente résistance à l'eau et aux acides.
- Lavable, même à haute pression.
- Durable.
- Sèche rapidement.
- Applicable en forte épaisseur.

RENDEMENT

- 11,8 m²par litre pour 50µm d'épaisseur.
- 23,5 m² par litre pour 25µm d'épaisseur.

DENSITÉ

- 2,17 ± 0,1

CONSERVATION

- 12 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil.

ESV

- 59 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 6b1

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L Blanc :		
INOCOVER EPX 456 Blanc	13,5 L	2104-0014-13.5M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	2 x 3,25 L	2104-0011-4M
Pour un total de 20L Tons pastels :		
INOCOVER EPX 456 Tons pastels	13,5 L	4104-0008-13M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	2 x 3,25 L	2104-0011-4M
Pour un total de 20L Tons vifs :		
INOCOVER EPX 456 Tons vif	13,5 L	4104-0009-13M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	2 x 3,25 L	2104-0011-4M
Pour un total de 3 L Blanc :		
INOCOVER EPX 456 Blanc	2,10 L	2104-0014-2-1M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	0,9 L	2104-0011-1M
Pour un total de 3 L Tons pastels :		
INOCOVER EPX 456 Tons pastels	2,10 L	4104-0008-2.1M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	0,9 L	2104-0011-1M
Pour un total de 3L Tons vifs :		
INOCOVER EPX 456 Tonsvifs	2,10 L	4104-0009-2.1M
Durcisseur INOCOVER EPX 456	0,9 L	2104-0011-1M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 95% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C
- Humidité : appliquer sur solc secs
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®
- Laisser sécher au minimum 24h
- Mise en service après 4 jours minimum

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com

