

# INOCOVER® EPX 1020 AL



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



## Revêtement bicomposant alimentaire, de finition époxyde.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Légèrement gélifié.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : 3 heures / Redoublage : 8 heures à 24 heures maximum.
- Destination : Réservoirs d'eau potable.
- Applicable sur béton, ciment, métaux.
- A appliquer directement après une ou deux couches de primaire époxy INOCOVER® EPX 28 .
- Bicomposant.
- Pas de dilution, prêt à l'emploi.

### AVANTAGES

- Excellente résistance aux acides.
- Lavable même à haute pression.
- Sèche rapidement.
- Durable.
- Bonne visibilité dans les espaces confinés.

#### RENDEMENT

- 3m<sup>2</sup> par litre pour 300µm (333g/m<sup>2</sup>).

#### DENSITÉ

- 1,70 ± 0,1

#### CONSERVATION

- 24 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

#### ESV

- 90 %

#### CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Pour un total de 20 L :		
INOCOVER EPX 1020 AL - Blanc	14,3 L	2104-0015-14M
Durcisseur INOCOVER EPX 1020 AL	2 x 2,85 L	2104-0016-3M

## PRÉPARATION

- Température de l'air : 5°C minimum 40°C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5°C max 40°C min.
- Humidité : appliquer sur supports secs
- Éliminer toutes taches de gras ou d'hydrocarbure avec du DILUANT 1023®
- Laisser sécher au minimum 24h.

## APPLICATION

- **Supports :**  
Béton, ciment, acier  
Après avoir laissé bien sécher le support, appliquer une à deux couches de primaire époxy INOCOVER EPX28, laisser sécher 4h minimum à 24h maximum  
Appliquer ensuite plusieurs couches de finitions (333g/m<sup>2</sup> à 500/m<sup>2</sup>) INOCOVER EPX 1020 AL en laissant un intervalle de 8h minimum 24 h maximum entre les couches.
- **Matériel :**  
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet, à la spatule
- **Dilution :**  
Pas de dilution
- **Nettoyage du matériel :**  
Nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**  
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com

