

ROSSMARINE® 280



FICHE TECHNIQUE SEPTEMBRE 2024



Primaire mono composant à base de phosphate de zinc à usage multiple et à séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect en pot : Liquide.
- Aspect : Brillant.
- Séchage : Au toucher : 20mn - Séchage : 2 heures / Redoublage : 4 heures.
- Primaire de maintenance pour les œuvres mortes.
- Supports : Sols en béton, plateformes métalliques.
- Dilution : avec notre diluant Cellulosique.

AVANTAGES

- Séchage rapide.
- Surface tolérant.
- Rapide et facile à appliquer.
- Excellente propriété anticorrosion.
- Recouvrable par toutes peintures mono composant ou bicomposants.

RENDEMENT

- Recommandé : 50µm sec par couche.
- Rendement théorique: 8m²/litre ou 6m²/kg par couche.
- Consommation : 162g par m².

DENSITÉ

- 1,30 ± 0,1

CONSERVATION

12 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du soleil.

40 %

CLASSIFICATION AFNOR :

- NF 36005
- Famille I - Classe 4a

TEINTES	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Gris	3 L	2104-0005-3M
	20 L	2104-0005-20M
Rouge-Brun	3 L	2104-0006-3M
	20 L	2104-0006-20M

PRÉPARATION

- Température de l'air : 5 ° C minimum 40 ° C maximum
- Humidité relative : 80% maximum
- La température du substrat : minimum 5 ° C max 40 ° C
- Humidité : appliquer sur support ferreux sec
- Enlever toute peinture mal ancrée
- Dépoussiérer

APPLICATION

- **Supports :**
Sur support en métal ferreux
- **Matériel :**
Applicable avec pinceau, rouleau, au pistolet
- **Dilution (Diluant EPOXY)**
Diluer à 5% en poids pour une utilisation au rouleau, pinceau
Diluer à 10% en poids pour une utilisation au pistolet
- **Nettoyage du matériel :**
Nettoyer au solvant
- **Hygiène et sécurité :**
Inflammable. Ne pas respirer les aérosols . En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

INODA INDUSTRIES SARL CERTIFIE ISO 9001:2015

INODA Industries Sarl - Route de Japoma, Ndogsimbi, à côté d'IPD - BP4825, Douala, Cameroun - Email : inoda.industries@gmail.com

