INT EXT

Rossignol®
Les peintures & revêtements professionnels

HYDROCOAT

Enduit pelliculaire vinylique hydrofuge

Fiche technique - Novembre 2025 - Version 1



DESCRIPTION & UTILISATION

Enduit pelliculaire vinylique, hydrofuge et garnissant, idéal pour les façades exposées aux intempéries.
Domaines d'application : Façade en service, béton, murs intérieur et extérieur, neufs ou anciens

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Propriété	Valeur / Détail
Diluant	Eau
Densité	1.70, ± 0,04
Rendement théorique	2 m^2/Kg
Epaisseur d'application	Ne pas dépasser 1 mm par passe
Séchage au toucher (à 25°C)	4h
Séchage complet (à 25°C)	8h
Recouvrable après	24 h
ESV	77 % ± 3%
Classification AFNOR	NF 36-005 Famille III-Classe 2
Conservation	24 mois dans son emballage d'origine à l'abri du soleil
Nettoyage du matériel	A l'eau

PRÉPARATION DU SUPPORT

→ Le support doit être idéalement propre, sec et exempt de poussière ou graisse.
→ Reboucher les fissures et poncer les irrégularités. Dépoussiérer, si nécessaire.
→ Température d'application : +5° °C à +40 °C
→ Humidité relative : 80% maximum
→ Température du substrat : 5°C minimum, 40°C maximum
→ **Fortement recommandé** d'appliquer une couche d'**INOPRIM** (dilué de 30 à 40%) sur le support avant application de l'Hydrocoat.

MODE D'APPLICATION

Méthode	Dilution conseillée	Nombre de couches
Couteau à enduire	0 à 5% (en cas de besoin)	2 à 4
Taloche	0 à 5% (en cas de besoin)	2 à 4

IDENTIFICATION DU PRODUIT

Aspect en pot : Pâte onctueuse.
Aspect du film : Mat
Couleurs disponibles : Blanc
Conditionnement : 5 Kg – 30 Kg

AVANTAGES PRODUIT

- ☑ Hydrofuge et garnissant
- ☑ Résistant aux intempéries tropicales
- ☑ Facile à appliquer et à poncer.
- ☑ Extra lisse
- ☑ Très bonne adhérence.
- ☑ Ne provoque ni reprise ni attache

SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Produit non inflammable
Éviter tout contact avec les yeux et la peau.
Porter des gants et lunettes de protection.
Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
Conserver hors de portée des enfants.

CONSEIL D'APPLICATION

Pour un résultat optimal, **respecter le nombre de couche recommandé et le temps de séchage entre les différentes couches de produit.** Utiliser des outils propres et de bonne qualité pour un fini soigné.

CONTACT TECHNIQUE

Zone industrielle
Ndogsimbi, Douala

Tel : +237 694 231 660
Mail : inoda.industries@gmail.com

www.inoda.pro

PRODUIT PAR
INODA® INDUSTRIES SARL
CERTIFIÉ ISO 9001:2015